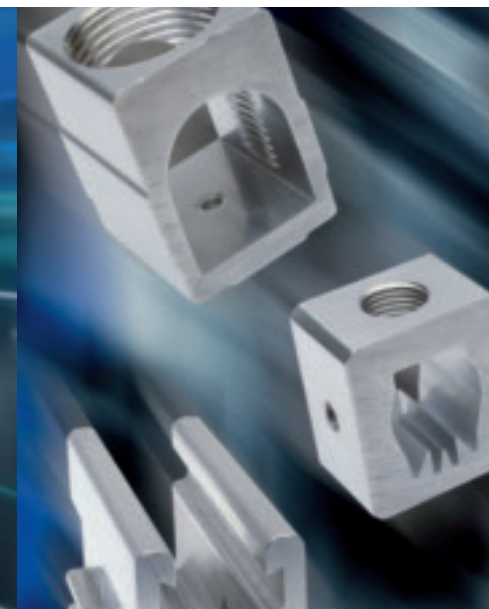
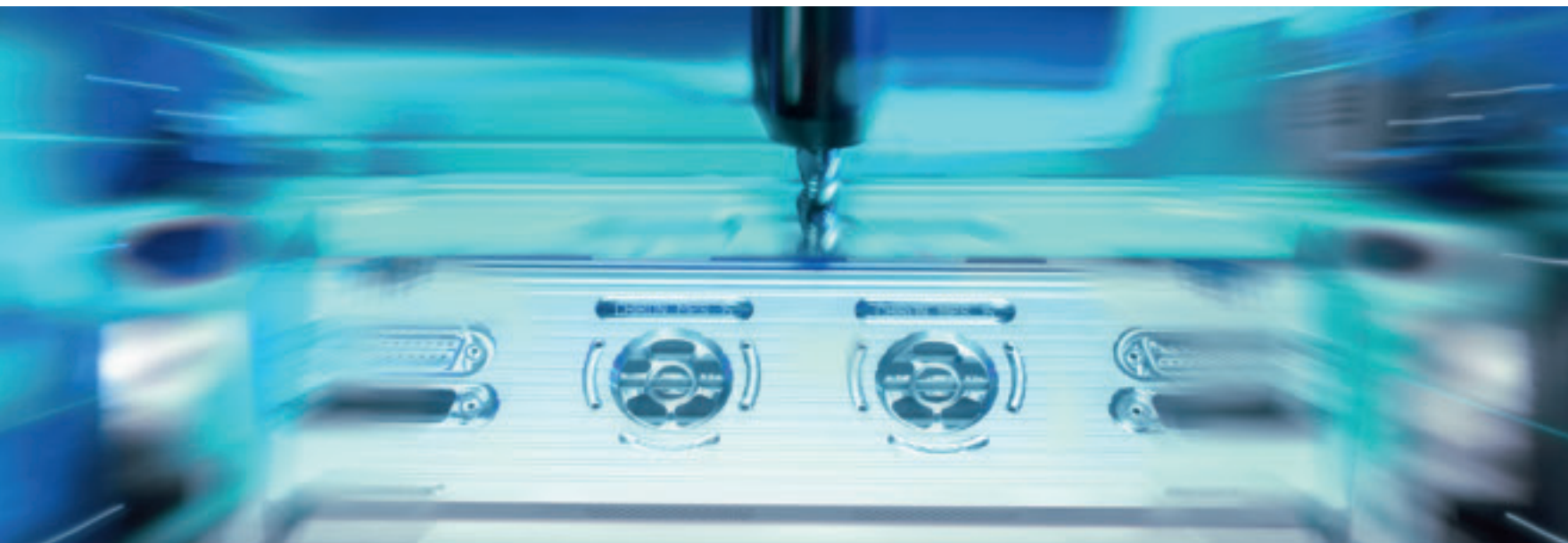


chiron

CNC-обрабатывающие центры



ПРЕИМУЩЕСТВО ИЗМЕРЯЕТСЯ В СЕКУНДАХ | БЛАГОДАря ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ОБРАБОТКЕ

MPS – MULTI PROFIL SYSTEM - мультипрофильная система

Высокопроизводительная комплексная обработка профильных заготовок



- **Обработка до 800 штук заготовок в час**
- **Повышение объема производства продукции в 5 раз**
- **Высокая эффективность благодаря усовершенствованию производственных процессов -**

**это результаты довольных пользователей
MPS обрабатывающих центров**

Вариант High Speed - производство заготовок из профильных прутков



CHIRON MPS обрабатывающие центры идеальны для рациональной комплексной обработки профилей. Эта выгодная система обеспечивает возможность вариантного производства, снижает внутренние производственные издержки и экономит расходы на персонал.

MPS система производства предлагает отличное сочетание производительности и экономии производственных площадей. Комплексная обработка профилей на MPS обрабатывающих центрах отличается малой продолжительностью производственного процесса и высокой гибкостью при вариантном производстве. Подача материала в обрабатывающий центр осуществляется автоматически унифицированным механизмом подачи. При круговой обработке за один останов гарантируется наивысшая точность. Высокая производительность процесса приводит к наименьшим затратам на единицу продукции.



Убеждающие преимущества для Вашего производства с первого взгляда:

- Обработка профильных заготовок
- Автоматическое изготовление деталей начиная от малых до „деталей бесконечных размеров“
- Поворотные оси с габаритными размерами обрабатываемых профилей
67 x 67 / 80 x 80 / 120 x 120 или 150 x 150 mm
- 2 синхронно управляемые поворотные оси с ЧПУ
- Механизм подачи прутка с ЧПУ
- Высокое качество изготовления при обработке за один установ
- Минимальные расходы на переналадку при вариантном изготовлении
- Выгодная концепция зажима
- Автоматизированный режим работы
- Гибкость применения
- Фрезерование, сверление, зенкование, развертывание, нарезание резьбы, параллельная основному времени отрезка ...
- Скорость вращения основного шпинделя до 30.000 об/мин
- Ускорение по осям до 2 g
- Макс. скорость ускоренного хода до 75 м/мин
- Самая быстрая смена инструмента за 0,5 секунд

Круговая обработка профильных заготовок на высокопроизводительных обрабатывающих центрах MPS 08/MPS 08 MAGNUM

Инновационным решением комплексной обработки до 4-х профилей за один установ являются обрабатывающие центры **CHIRON MPS 08** и **MPS 08 MAGNUM**. В **MPS** обрабатывающие центры загружаются заготовки в виде прутка. При этом возможно непрерывное изготовление **от малых деталей до „деталей бесконечных размеров“** из круглого, четырехгранного прутка, трубы или углового профиля. А для установки обрабатывающего центра требуется всего лишь 2,6 м2 производственных площадей, смена инструмента происходит за 0,5 сек., а время от стружки к стружке составляет 1,5 сек., что обеспечивает высокую производительность процесса обработки.

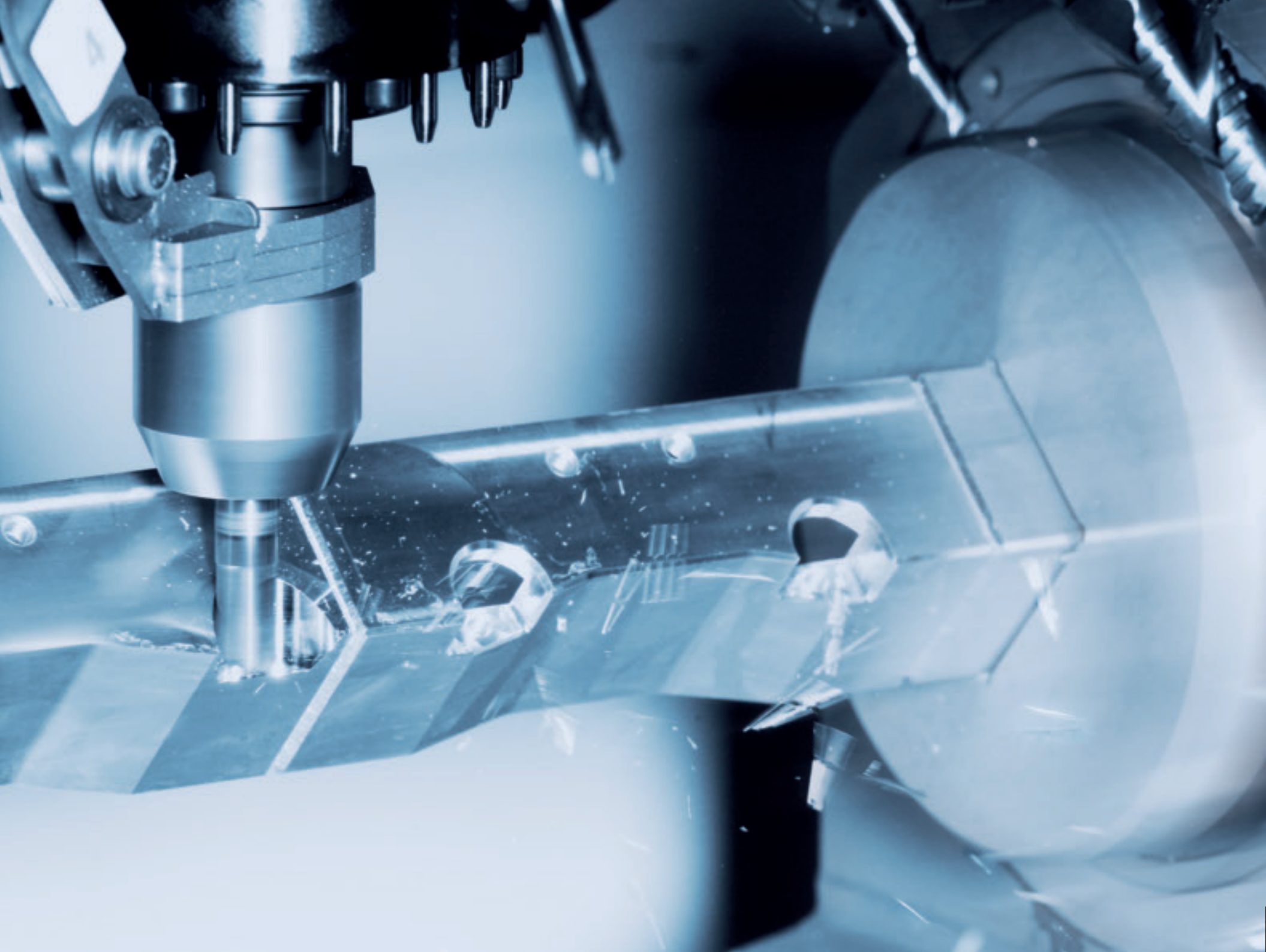
MPS обрабатывающие центры предназначены для применения в авиационной, космической, автомобильной промышленности и их субпоставщиков, электротехнической промышленности, отрасли свободного досуга, строительной промышленности и многих других. Изготовление ли рельс-направляющих для пассажирских кресел самолетов, соединительных пластин для лыж или шасси, для роликовых коньков – возможности применения **MPS** обрабатывающего центра практически неограничены.

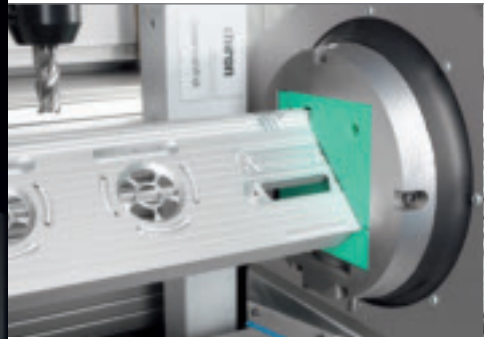


MPS 08/MPS 08 MAGNUM обрабатывающий центр обеспечивает комплексную обработку профильного прутка в диапазоне 67 x 67 / 80 x 80 мм. После подачи профилей в загрузочную станцию механизмом подачи прутка с ЧПУ автоматически производится загрузка. Обработка осуществляется между зажимными элементами **обеих синхронно управляемых поворотных осей с ЧПУ**. Параллельно времени обработки интегрированным узлом резки осуществляется отделение профильных деталей. Затем изделия отводятся через разгрузочное устройство.



Факты	MPS	MPS 08 MAGNUM
Перемещение по осям (X, Y, Z)	300 x 250 x 250 мм	450 x 270 x 310 мм
Перемещение (U)	600 мм	600 мм
Ускоренный ход	40 / 40 / 60 м/мин	75 / 75 / 75 м/мин
Скорость вращения шпинделя до	27.000 об/мин	30.000 об/мин
Макс. размер заготовки	67 x 67 мм	80 x 80 мм
Количество позиций для инструмента макс.	12	40
Время смены инструмента	0,5 сек.	0,8 сек.
Время от стружки к стружке	1,5 сек.	1,9 сек.



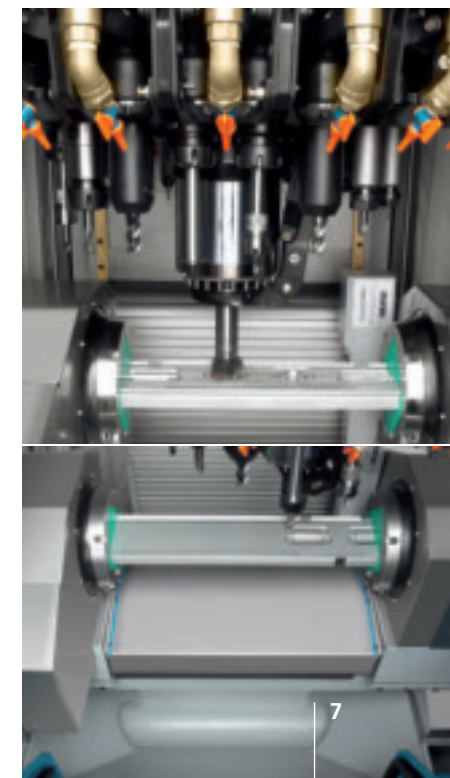
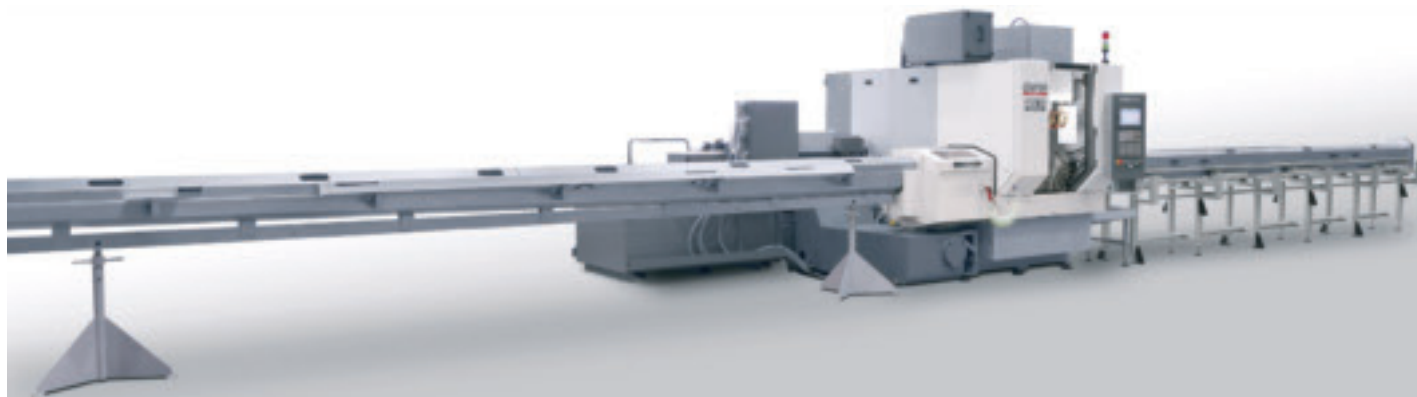


Инновационная технология станков



Факты	MPS 15
Перемещение по осям (X, Y, Z)	550-400-425 мм
Перемещение (U)	1.250 мм
Ускоренный ход до	60 м/мин
Скорость вращения шпинделя до	20.000 об/мин
Макс. размер заготовки	150 x 150 мм
Количество позиций инструмента	20
Время смены инструмента	0,9 сек.
Время от стружки к стружке	2,1 сек.

У CHIRON центров MPS 15 такие же характеристики и отличительные качества как у модели малых габаритов MPS 08. Существенное различие заключается в **размере поворотных осей, который допускает обработку профильных прутков с поперечным сечением макс. 150 x 150 мм.** И в этой технологической системе непрерывно могут обрабатываться профили от малых деталей до ?деталей бесконечных размеров?. Благодаря возможности программирования перемещения подачи таким образом, чтобы расстояние от одной заготовки к другой было по возможности минимальным, происходит экономия материала. **Длина заготовки от прутка может быть любой и таким образом обеспечивается обработка деталей бесконечных размеров.** Для различных профилей изготавливаются соответствующие зажимные кулачки - так возникает выгодная концепция зажима. Такой гибкостью не обладает никто. Полностью герметизированная зона обработки с гладкими отвесными стенами защищена от попадания стружки и охлаждающей жидкости, что обеспечивает свободное падение стружки. **Молниеносная смена инструмента всего за 0,9 сек.** с запатентованным устройством смены инструмента коробкового типа, обеспечила компании CHIRON мировую известность.



■ Германия

CHIRON-WERKE GmbH & Co. KG
Kreuzstraße 75
D-78532 Tuttlingen
Tel. +49 (0) 74 61-940 0
Fax +49 (0) 74 61-940 8000
info@chiron.de
www.chiron.de

CMS-GmbH

Gewerbepark „take-off“
D-78579 Neuhausen ob Eck
Tel. +49 (0) 74 61-940 3700
Fax +49 (0) 74 61-940 3701
cms@chiron.de
www.chiron-gebrauchtmaschinen.de

■ Франция

CHIRON Technologies de
Production SAS
14 Chemin de la Litte
F-92390 Villeneuve-la-Garenne
Tel. +33 (0) 1-479 859 50
Fax +33 (0) 1-479 854 31
info@chiron-technologies.fr
www.chiron-technologies.fr

■ Италия

CHIRON Italia S. p. A.
Via Ambrosoli 4/C
I-20090 Rodano Millepini – MI
Tel. + 39 0 2-953 211 02
Fax + 39 0 2-953 286 20
info@chironitalia.it
www.chironitalia.it

■ Польша

CHIRON Polska Sp. z o.o.
Ul. Pionierów 39
PL-41-711 Ruda Śląska
Tel. + 48 (0) 32-342-20-75
Fax + 48 (0) 32-240-31-62
info@chiron-poland.com
www.chiron-poland.com

■ Австралия

CHIRON-WERKE
Asia Pacific Pty. Ltd.
18 North Drive, Virginia Park
236-262 East Boundary Road
P. O. Box 275, East Bentleigh, Vic 3165
Tel. +61 (0) 395-750 000
Fax +61 (0) 395-637 944
info@chiron.com.au

■ США

CHIRON America INC.
10950 Withers Cove Park Drive
Charlotte, NC 28278USA
Tel. +01 (0) 704-587 95 26
Fax +01 (0) 704-587 04 85
info@chironamerica.com
www.chironamerica.com

■ Китай

CHIRON China Ltd.
Rm. 3612 Lippo Plaza
No. 222 Huai Hai Zhong Road
Shanghai 200021
Tel. +86 (0) 21-5 396 5553/6/9
Fax +86 (0) 21-5 396 5557
info@chiron-china.com

CHIRON China Ltd.

Rm. 2928, China World Tower 1
China World Trade Center
No. 1 Jianguomenwai Street
Beijing 100004
Tel. +86 (0) 10-6505 4388
Fax +86 (0) 10-6505 3802
www.chiron-china.com

CHIRON во всем мире



- CHIRON-WERKE и Дочерние предприятия
- Партнеры компании CHIRON (Контактный адрес: www.chiron.de)

CHIRON-WERKE GmbH & Co. KG

Kreuzstraße 75
D-78532 Tuttlingen
Tel. +49 (0) 74 61-940 0
Fax +49 (0) 74 61-940 8000
info@chiron.de